

HWS-112-Hartwachs-Siegel

Odolný jednozložkový olejovosk pre prirodzený vzhľad a aplikáciu v dvoch vrstvách

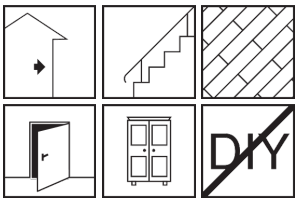
Odtieň	Dostupnosť			
	Počet kusov na palete	444	60	22
	Balenie	**1 l**	**5 l**	**20 l**
	Druh balenia	plechový kanister	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	85	05	20
	Číslo výrobku			
bezfarebný	1826	■	■	■
špeciálne odtiene	1829	■	■	■

Spotreba



1. vrstva náteru: 70 ml/m²
2. vrstva náteru: 60 ml/m²

Oblasti použitia



- Nábytok & interiérové vybavenie
- Drevené podlahy a schody
- Stolové a pracovné dosky
- Interiérové vybavenie lodí
- Pre diely do kúpeľní a sáun
- Bez odstraňovania zvyškov
- Bambusové stavebné diely
- Korkové podlahy
- Nepoužívajte na bielené drevo
- Len pre profesionálne použitie

Vlastnosti výrobku



- Rýchle schnutie
- Odolný proti oderu & poškriabaniu
- Odolný proti chemikáliám: DIN 68861, 1B
- Protišmykový povrch
- Veľmi nízky sklon k vyšlenteniu
- Prirodzený vzhľad a príjemný na dotyk
- Vhodné pre interiérové vybavenie lodí (IMO)

Informácie o výrobku

Spojivo	Alkydová živica
Hustota (20 °C)	Cca 0,88 g/cm³
Prietokový pohárik (20° C, DIN 4)	Cca 22
Zápach	Typický
Stupeň lesku	Hlboko matný
Produkt neobsahuje	Formaldehyd, PCB, lindan, PCT, PCP, olovo, halogénované uhľovodíky a butanonoxim.

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- **DIN EN 71-3 "Migrácia určitých prvkov"**
- **Speichel- und Schweißsimulanz**
- **Zulassung als Oberflächenbeschichtungssystem für Parkette und Holzfußböden**
- **Rutschhemmend "R10" gemäß DIN 51130:2014**
- **Konformitätserklärung (Schiffsausrüstungsrichtlinie)**
- **Treppenmeister Handcremetest (in Anlehnung an DIN EN 12720)**
- **Lebensmittelkontakt**

Skúšobné normy	DIN 68861, 1B Odolnosť proti chemikáliám
Ďalšie informácie	**Karta údajov k trvalej udržateľnosti** **Starostlivosť o olejované povrchy a podlahy alebo povrchy ošetrené tvrdým voskom** **Spracovanie výrobkov na báze oleja aplikáciou striekaním**
Systémové produkty	**OB-008-Ölbeize (2787)**

Prípravné práce

Požiadavky na podklad
Podklad musí byť správne odborne pripravený, čistý, bez prachu, suchý, bez mastnôt a bez uvoľnených nečistôt.
Vlhkosť dreva: 8-12%
Koncové zabrúsenie dreva nesmie byť jemnejšie než P 180

Príprava podkladu
Nečistoty, mastnotu a uvoľnený starý náter úplne odstráňte.
Mastné a živicovité drevo/podlahy umyte prípravkom WV-891 alebo V-890. Pri práci v interiéri použite UN-894.
Nechajte rozpúšťadlo dobre vyprchať.
Na získanie farebného odtieňa aplikujte základnú vrstvu výrobkom Vosková lazúra alebo OB-008.
V prípade ďalšieho náteru pomocou valčeka: dodržte dobu schnutia medzi jednotlivými nátermi 24 hodín.
V prípade ošetrovania starých parkiet, čelného dreva parkiet a drevených povrchov s rôznym priebehom drevených vlákien odporúčame najprv ošetriť povrch pomocou OB-008 bezfarebný s následnou dobou schnutia min. 48 hodín. Dosiahnete tak nasýtenie a rovnomerné nasiaknutie materiálu do podkladu.

Spracovanie



Podmienky pri spracovaní
Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +15 °C až do max. + 25 °C.

Materiál dobre premiešajte, aj počas spracovania alebo po pracovnej prestávke.
Pre dosiahnutie lepšieho podkladu a vyplnenie pórov doporučujeme prvý pracovný postup nanášať špachtlovaním alebo valčekovaním.
Nanášajte valčekom, striekaním.
Nádobková pištoľ: tryska: 1,6 - 1,8 mm; tlak rozprašovaného vzduchu: max. 2 bar
Striekanie Airless: tryska 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar.
Airmix: Tryska: 0,23 - 0,28 mm, Tlak na materiál: 80 - 100 bar, Tlak rozprašovaného vzduchu: max. 1 bar.
Druhý náter urobte po uschnutí a medzibruse (P240-320).
Dodržujte časy sušenia medzi jednotlivými pracovnými krokmi.
Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.
Otvorené balenia dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Upozornenie pri spracovaní



Pomocou skúšobného náteru si overte kompatibilitu náteru, priľnavosť k podkladu a odtieň.
Na dosiahnutie optimálnej chemickej odolnosti na poréznych drevinách v oblastiach vystavených vyššiemu namáhaniu by sa mal prvý náter nanášať metódou valček/štetec, aby sa zabezpečilo zmáčanie a nasýtenie pórov.
Pred povrchovou úpravou technicky modifikovaného dreva a materiálov na báze dreva sa musí vykonať skúšobný náter a test vhodnosti pre požadovanú oblasť použitia.
V prípade zadýmeného dubu a ďalších drevín sa najskôr poraďte s oddelením Remmers – technický servis.
Rovnako tak je nutné urobiť skúšobný náter.
Vzhľadom k vysokej reaktivite môže dôjsť k tvorbe kože: pred miešaním ju praventívne odstráňte a preceďte.
Pri spracovaní vo vnútornom prostredí zaistite dobré odvetranie.
Pri striekaní pravidelne odstraňujte prach zo striekania, aby ste zabránili jeho vznieteniu.
Odstráňte najjemnejšie čiastočky materiálu a nadbytočné zvyšky po striekaní.
Čerstvé rozprašky nechajte pred zametením uschnúť.
Produkt samotný nie je samovznietivý.
Pri brúsení drevených povrchov, ošetrených pomocou tohto výrobku, používajte vždy ochranu dýchacích ciest (maska s filtrom P2).
Nebezpečenstvo samovznietenia (DGUV Information 209-046)
Nesmie sa používať na jednom pracovisku spoločne s NC-lakmi alebo moridlami, špinavý textil (napr. handričky na vytieranie, pracovný odev, zberné nádoby prachu) skladujte v protipožiarnych nádobách a požiarne bezpečne (pod vodou) zlikvidujte.

Sušenie
Suchý proti prachu: po cca 1 hodine
Suchý na dotyk: po cca 3 hodinách
Pre spracovanie procesom striekania: po cca 6 hodinách
Pre spracovanie pomocou valčeka: po cca 14 hodinách
Plne zaťažiteľný: po cca 7 dňoch
Hodnoty overené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relatívna vlhkosť vzduchu

Nízke teploty a vysoká vlhkosť vzduchu predlžujú proces schnutia.
Sušenie závisí od druhu dreviny a nasiakavosti podkladu.

Riedenie
Pripravené na použitie

Upozornenie

DIN EN 71-3 "Migrácia určitých prvkov":
Tento výrobok spĺňa limity pre migráciu ťažkých kovov do detských hračiek podľa normy DIN EN 71-3 a spĺňa tak jednu z viacerých ďalších požiadaviek na bezpečnosť detských hračiek podľa smernice EÚ o hračkách (2009/48/ES).
Výrobky na báze oleja obsahujú prírodné zložky. Tie môžu pod vplyvom UV žiarenia, vylúčenia svetla (tmavé zažltnutie), tepla alebo individuálnych zmien dreva viesť k zmene povrchu. Pozrite si informačný list o všeobecných pokynoch na spracovanie olejov a voskov. Biele, pastelové a sivé tóny môžu v krátkom čase stratiť svoju intenzitu. Stáva sa to v závislosti od druhu použitého dreva, zložiek dreva, vystavenia svetlu a teplu. Ak tieto zmeny nie sú žiaduce, odporúča sa povrchová úprava zafarbená svetlostálymi moridlami na vodnej báze a nalakovaná svetlostálym lakom.
Pri balení hotových lakovaných drevených dielov použite materiály prepúšťajúce vzduch.
Z podlahy a schodov odstraňujte pravidelne prach a iné nečistoty pomocou mäkkej metly alebo mopu.
V prípade rekonštrukcie (aj v prípade vysoko zaťažených miest) - očistený povrch následne ošetrite pomocou produktu alebo Hartwachs-Öl.
Na kompletnú starostlivosť a údržbu odporúčame používať prípravky na ošetrovanie olejovaných drevených povrchov. Pri používaní sa riaďte pokynmi výrobcu ošetrujúceho prostriedku.

Dodržujte " Návod na údržbu olejovaných povrchov a podláh".
V prípade certifikovaných produktov a certifikovaných povrchových úprav je potrebné dodržiavať príslušné certifikáty/testy a technické listy produktov.
Pre aplikácie podľa smernice o lodných zariadeniach platí maximálna vlhká aplikačná dávka 140 g/m².

Pracovné náradie / čistenie

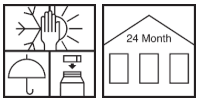


Velúrový alebo mohérový valček s krátkym vlasom (3-5 mm), pištoľ s prietokovým pohárikom, Airless-/Airmix striekacie zariadenie, špachtľa
Pracovné prístroje ihneď po použití očistite pomocou riedidla Verdünnung V 101.
Zbytky po umytí odstráňte v súlade s platnými predpismi.

Remmers náradie

Veloursrolle (4442)

Skladovanie



Skladujte v uzatvorených originálnych obaloch, v chlade a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 24 mesiacov.

Bezpečnosť

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov.

Osobné ochranné pomôcky

Pri striekaní použite respirátor s kombifiltrom min. triedy A/P2 a ochranné okuliare. Používajte vhodné ochranné rukavice a odevy.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)



EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/i): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobok obsahuje < 500g/l VOC.

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzné.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Pritom je nutné vziať do úvahy, že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu, je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštruktáž, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.